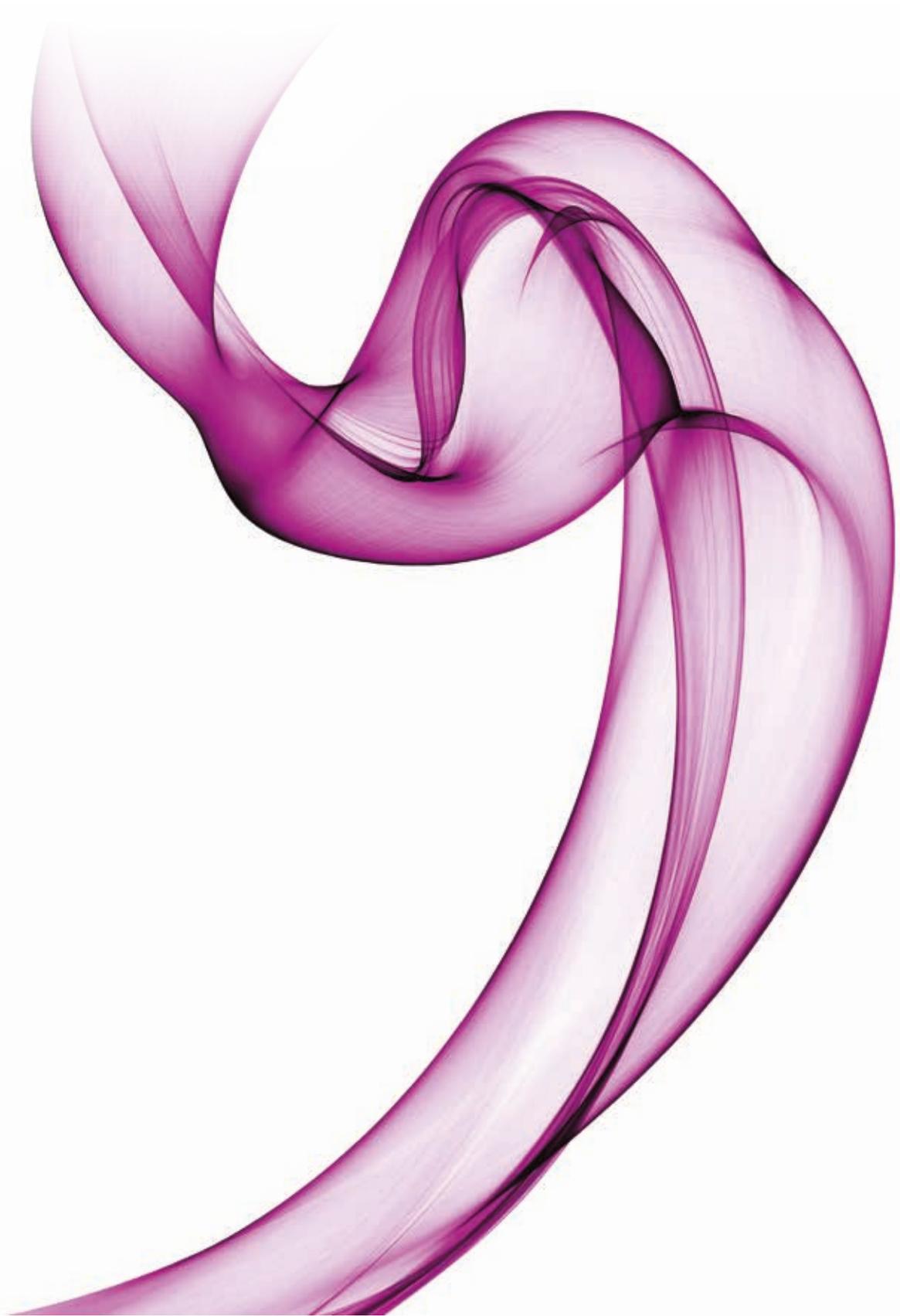


DIBOND®

QUALITÄT TRIFFT DESIGN.

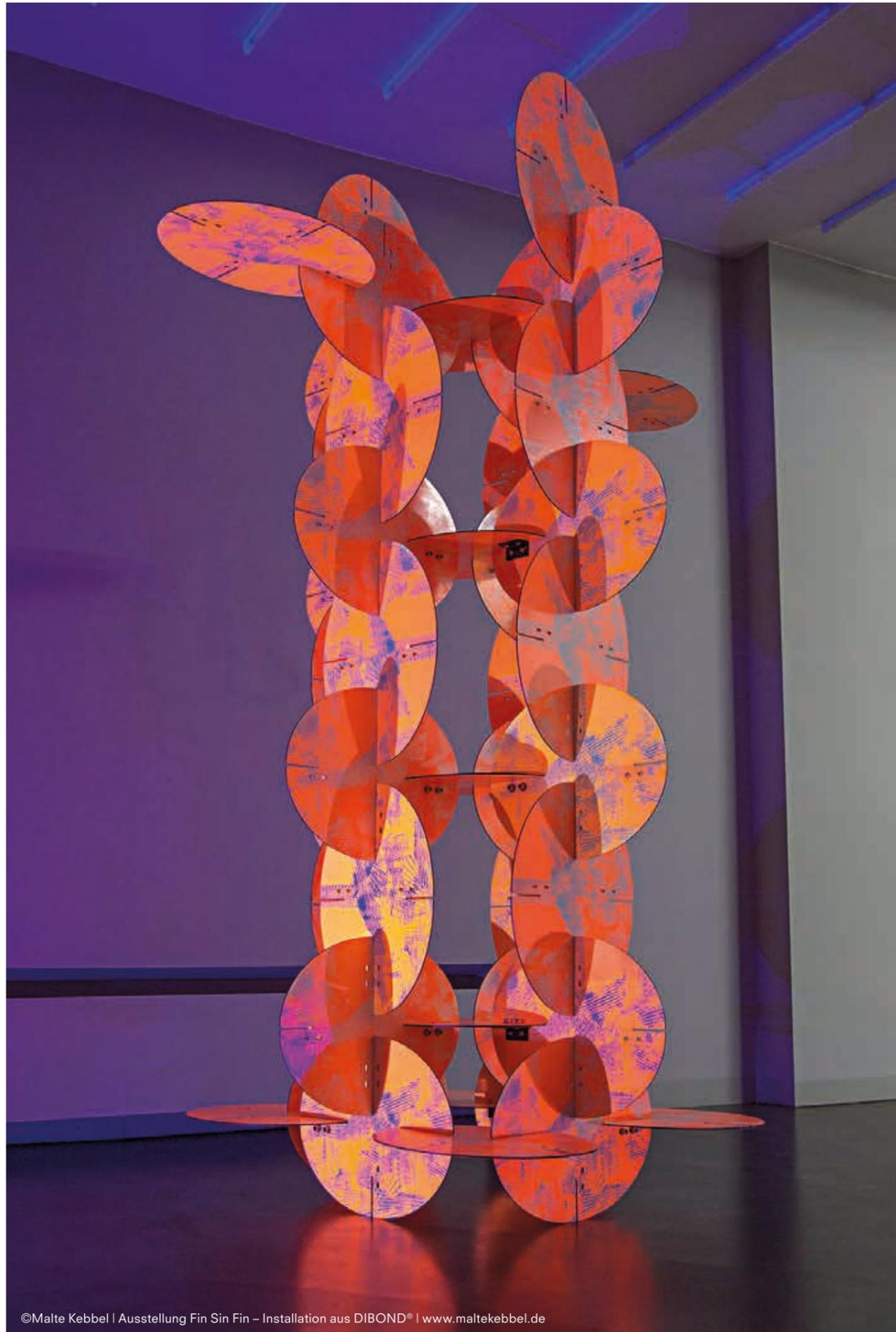
DIE ORIGINALE ALUMINIUMVERBUNDPLATTE VON 3A COMPOSITES





INHALT

DIBOND®	04 – 09
■ Auf einen Blick	06
■ Technisches Datenblatt	07
■ Standard- und Sonderfarben	09
DIBOND® SPECIALTIES	10 – 27
■ BUTLERFINISH®	12 – 13
■ DIBOND®structure	14 – 15
■ DIBOND®spiegel	16 – 17
■ DIBOND®decor	18 – 19
■ DIBOND®design	20 – 21
■ DIBOND®digital	22 – 23
■ DIBOND®eloxal	24 – 25
■ DIBOND® FR	26 – 27
DIBOND® ANWENDUNGEN	28 – 31



©Malte Kebbel | Ausstellung Fin Sin Fin – Installation aus DIBOND® | www.maltekebbel.de

DIBOND®

DIBOND® ist die originale Aluminiumverbundplatte, bestehend aus zwei 0,3 mm dicken Aluminium-Deckschichten und einem Polyethylen- bzw. mineralisch gefüllten Kern. Sie ist ein Leichtgewicht – dabei äußerst biegesteif und stabil und somit ideal für Innen- wie Außenanwendungen geeignet.

DIBOND® kommt vor allem in den Bereichen Beschilderung, Produkt- und Möbeldesign, Ladenbau, Raumgestaltung, Shop Design sowie Messe- und Ausstellungsdesign zum Einsatz.

Mit einer großen Auswahl an hochwertigen Oberflächen, der einfachen Verarbeitung und langen Lebensdauer ist DIBOND® das perfekte Material, um kreative Ideen zu realisieren.

3A Composites entwickelt das DIBOND® Produktportfolio kontinuierlich weiter! Dabei legen wir größten Wert darauf, dass das Design der Oberflächen nicht nur eine ästhetische Funktion hat, sondern dass die Platten auch technisch alle Erwartungen erfüllen. So spielen neben Form, Farbe und Funktionalität vor allem auch Qualität und Verarbeitbarkeit der Produkte eine Rolle.

Darüber hinaus gehört nachhaltiges Engagement und Umweltschutz bei 3A Composites zu den wesentlichen Unternehmenszielen. Die Minimierung von Risiken für Mensch und Umwelt sowie die Reduzierung von Umweltbelastung durch einen schonenden und effizienten Einsatz von Ressourcen ist Teil der Unternehmensphilosophie.

Unser DIBOND® Produktionsstandort ist nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert, was weltweit anerkannte Anforderungen an ein Umweltmanagement festlegt. Zusätzlich ist eine starke Verknüpfung der Managementsysteme für Qualität (DIN EN ISO 9001), Arbeitssicherheit (DIN ISO 45001) und Energiemanagement (DIN EN ISO 50001) für uns eine wichtige Zielsetzung.

DIBOND®-Platten unterliegen bei der Produktion höchsten Qualitätsstandards und -kontrollen, der Verzicht auf gefährliche Inhaltsstoffe hat für uns höchste Priorität. Alle für DIBOND® eingesetzten Lackrezepturen, auch die Sonderfarben, enthalten keine Schwermetalle. Dies wurde von einem unabhängigen Institut geprüft – ein entsprechendes Zertifikat ist für unser Programm erhältlich.

DIBOND® – MADE IN GERMANY!

DIBOND®

ALUMINIUMVERBUNDPLATTEN BESTEHEND AUS ZWEI 0,3 MM DICKEN ALUMINIUM-DECKSCHICHTEN UND EINEM POLYETHYLENKERN

EIGENSCHAFTEN

- AlMg1-Legierung der Deckschichten
- Geringes Gewicht – hohe Biegesteifigkeit
- Hohe Korrosions- und Witterungsbeständigkeit
- Schwarzer Kern mit UV-Blocker
- Temperaturbeständig von -50°C bis +80°C
- Leicht zu bearbeiten – auch dreidimensional
- Große Auswahl an Farben und Formaten – auch in 2050 mm Breite
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Nachhaltiger Materialmix – 100% recyclingfähig



ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau
- Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau
- Kreatives



VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Überlackieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Abkanten (V-Nut) | 3D
- Kaltbiegen | Kaltabkanten
- Gravieren (Laser / Stichel)

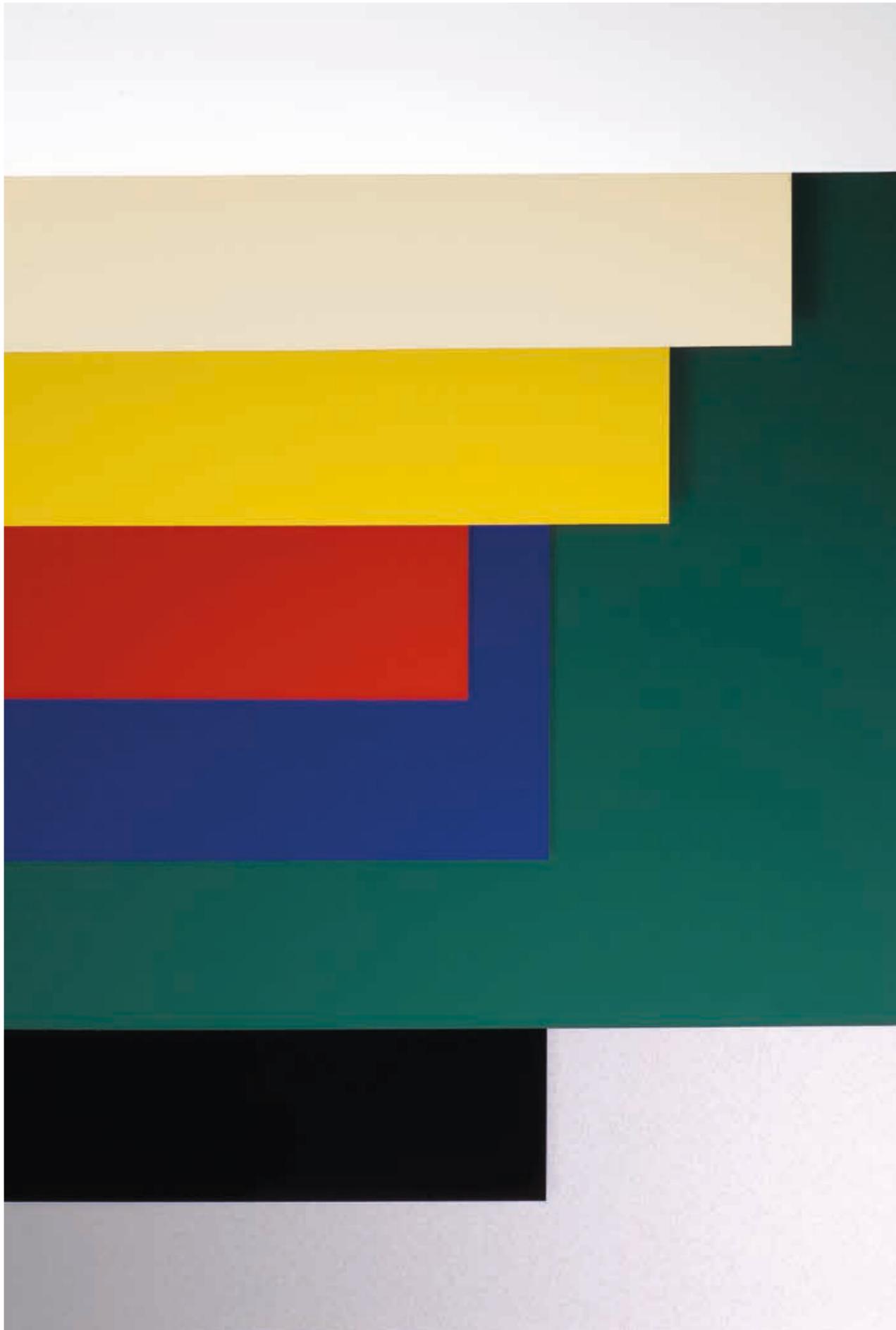


TECHNISCHES DATENBLATT – DIBOND® STANDARD

DICKEN UND GEWICHT					
Materialdicke	mm	2	3	4	6
Deckblechdicke	mm	0,3			
Gewicht	kg/m ²	2,9	3,8	4,75	6,6
KERN					
Polyethylen, Typ LDPE	g/cm ³	0,92			
OBERFLÄCHE					
Lackierung		Modifiziertes Polyester-Lacksystem			
Glanz (Ausgangswert)	%	25 - 85			
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Widerstandsmoment (W)	cm ³ /m	0,5	0,8	1,1	1,7
Biegesteifigkeit (E-I)	kNcm ² /m	345	865	1620	3840
Legierung der Deckbleche		EN AW-5005A (AlMg1), H44 nach EN 485-2			
Elastizitätsmodul	N/mm ²	70'000			
Zugfestigkeit der Deckbleche	N/mm ²	R _m 145 - 185			
Dehngrenze	N/mm ²	R _{p0,2} 110 - 175			
Bruchdehnung	%	A50 ≥ 3			
Linearer Ausdehnungskoeffizient		2,4 mm/m bei 100°C Temperaturdifferenz			
SCHALLTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN					
Schallabsorptionsgrad (α _s)		0,05			
Bewertetes Schalldämmmaß (R _w)	dB	23	24	25	26
Verlustfaktor (d)		0,0048	0,0057	0,0072	0,0102
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN					
Wärmedurchlasswiderstand (1/λ)	m ² K/W	0,0047	0,0080	0,0113	0,0180
Wärmedurchgangskoeffizient (k)	W/m ² K	5,72	5,61	5,50	5,30
Temperaturbeständigkeit	°C	-50...+80			

Für einige Produktvarianten gelten besondere Verarbeitungsbedingungen, welche wir auf den Folgeseiten näher spezifizieren. Darüber hinaus berät unsere Anwendungstechnik Sie gerne.

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte für DIBOND® in der Standardausführung. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.



STANDARDFARBEN

Freuen Sie sich auf farbliche Gestaltungsfreiheit mit DIBOND®. Wir bieten eine große Auswahl an Oberflächen, von klassisch bis trendy. Unsere DIBOND® Standardfarben sind in verschiedenen Oberflächenkombinationen möglich:

■ matt/matt ■ hochglanz/matt ■ hochglanz/hochglanz | Glanzgrad nach Gardner: Matt: 25-40% | Hochglanz: ca. 85%



Platinweiss | RAL 9003



Hellelfenbein | RAL 1015



Verkehrsgelb | RAL 1023



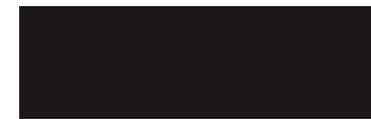
Verkehrsrot | RAL 3020



Britischgrün | RAL 6005



Ultramarinblau | RAL 5002



Tiefschwarz | RAL 9005



Aluminiummetallic | RAL 9006

SONDERFARBEN

Neben den klassischen DIBOND® Standardfarben können wir in unserem hauseigenen Farblabor eine Vielzahl an Sonderfarben nach Kundenwunsch realisieren. Auch Ausmusterungen nach Ihrem eigenen Farbton oder nach einem Farbbordnungssystem bspw. RAL, PANTONE sind in den unterschiedlichsten Glanzgraden möglich. Von niedrigglänzend (>10 GE) bis hochglänzend (>80 GE) sind keine Grenzen gesetzt – sprechen Sie uns an! | GE = Glanzeinheiten



Für unsere DIBOND® Farben garantieren wir eine gleichbleibend hochwertige Farbqualität und Farbkonstanz. Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons, muss bei Projekten auf Chargengleichheit geachtet werden.



SPECIALTIES

Die Vielfalt der DIBOND® Oberflächen spiegelt sich nicht nur in den zahlreichen Standard- und Sonderfarben, sondern auch in einer großen Auswahl an besonderen Oberflächen und Varianten – unseren "Specialties" – wider. Lassen Sie sich auf den nachfolgenden Seiten von DIBOND® inspirieren. Vom geringen Gewicht, der einfachen Form- und Verarbeitbarkeit sowie der Stabilität des Materials und den vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten.

Räume für Präsentation, Beratung, Dienstleistung und Verkauf: mit DIBOND® werden sie zu Erlebnis-Räumen. Ob im Möbeldesign, als Wand- oder Deckenverkleidung, zum Bau von Regalsystemen oder für Theken, Bars und Küchen. DIBOND® ist so vielseitig in Bearbeitung und Befestigung, dass dem kreativen Einrichten kaum Grenzen gesetzt sind.

Mit den hochwertigen, ästhetischen DIBOND®-Oberflächen kreieren Sie die Atmosphäre für erfolgreiche Kundenkommunikation. Eine einzigartige, ganzheitliche Inszenierung, in der der Kunde die Qualität Ihrer Marke wiedererkennt.

DIBOND® überzeugt dabei nicht nur im Innenbereich sondern auch, dank der hervorragenden Witterungsbeständigkeit, für eine Vielzahl von Anwendungen im Außenbereich. Beispielsweise für eindrucksvolle Shopfronts, Informationstafeln, Wegweiser, klassische Firmenbeschilderungen in Form von Pylonen und Totems oder für besonders auffällige, spektakuläre Außenwerbungsaktionen.

Es ist noch nicht die passende Oberfläche dabei? Mit DIBOND®design realisieren wir Ihre ganz individuellen Designwünsche und mit DIBOND®FR bieten wir Ihnen eine Aluminiumverbundplatte an, die dank des mineralischen Kerns schwerentflammbar ist und somit ideal für den Einsatz in Bereichen, in denen erhöhte Brandschutzanforderungen zu erfüllen sind.

Mit DIBOND® können Sie Ihre besten Ideen realisieren!



BUTLERFINISH®

GEBÜRSTETE ALUMINIUMOPTIK IN TRENDIGEN FARBTÖNEN

Das charakteristische, gebürstete Aussehen der BUTLERFINISH® Oberflächen entsteht durch ein spezielles Verfahren, bei dem ein Oberflächenschliff in das Deckblech eingewalzt und anschließend mit Klarlack veredelt wird. Diese Oberfläche in gebürsteter Aluminiumoptik verleiht Exklusivität und Individualität – bevorzugt für den Einsatz in den Bereichen Shop Design, Möbelbau, zur hochwertigen Produktpräsentation oder als Trägerplatte für Werbeschilder. Im Innen- wie im Außenbereich einsetzbar, ob flach oder dreidimensional verformt – durch die vielseitigen Verarbeitungsmöglichkeiten wie formfräsen, abkanten, biegen, rundwalzen, können kreative Designs ästhetisch und effektiv umgesetzt werden.

Die gebürstete Optik ist auch in den Farbvarianten rosé, gold, edelstahl, anthrazit und kupfer erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

- Hochwertige, gebürstete Oberfläche
- Hervorragende Ergebnisse beim Bedrucken
- Optimale Verarbeitungsmöglichkeiten
- Einsatz im Innen- und Außenbereich

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Abkanten (V-Nut) | 3D
- Kaltbiegen | Kaltabkanten
- Gravieren (Laser / Stichel)

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives



BUTLERFINISH®



BUTLERFINISH® rosé



BUTLERFINISH® gold



BUTLERFINISH® edelstahl



BUTLERFINISH® anthrazit



BUTLERFINISH® kupfer



DIBOND®structure

FÜHLBAR STRUKTURIERTE OBERFLÄCHEN FÜR STRAHLENDE AKZENTE

DIBOND®structure erhält sein charakteristisches Aussehen durch ein spezielles Lacksystem, welches der Platte eine fühlbar strukturierte Oberfläche verleiht, die praktisch unempfindlich gegenüber Verschmutzungen ist. Mit der wahlweise silbernen, schwarzen oder weißen Oberfläche, sorgt DIBOND®structure für strahlende Akzente, vor allem als Eye Catcher, punktuell oder großflächig verwendet, für die Bereiche Shop Design, Wandverkleidungen und Innenausbau, Bars und Theken. Äußerst repräsentativ lassen sich damit auch hochwertige Produkte gekonnt in Szene setzen.

DIBOND®structure lässt sich wie DIBOND® in der Standardausführung bearbeiten, also hervorragend sägen, schneiden, fräsen, abkanten, 3D-formen, etc. DIBOND®structure kann im digitalen Direktdruck bedruckt werden. Dabei ist jedoch auf die Verwendung von geeigneten Tintensystemen und die Einhaltung bestimmter Parameter zu achten. Insbesondere muss auf einen ausreichend großen Druckkopfabstand geachtet werden. Wir empfehlen vorab einen Test durchzuführen, um die Haftung des verwendeten Tintentyps und die Trocknung zu prüfen. Um Fingerabdrücke zu vermeiden, ist das Arbeiten mit geeigneten Handschuhen unabdingbar. Aufgrund der Oberflächenbeschaffenheit ist DIBOND®structure nicht für das Kaschieren geeignet. Auch beim Verkleben und Befestigen ergeben sich durch die Oberflächenstruktur andere Parameter. Hingegen eignet sich besonders die schwarze Oberflächenseite hervorragend zum Gravieren.

EIGENSCHAFTEN

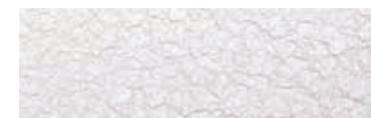
- Charakteristische Struktur durch spezielles Lacksystem
- Besondere Haptik und Ästhetik
- Geeignet für Innen- und Außenanwendungen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Abkanten (V-Nut) | 3D
- Gravieren (Laser / Stichel)

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives



Silber



Schwarz



Weiss



DIBOND®spiegel

SPIEGELNDE OBERFLÄCHEN FÜR MEHR LICHT, WEITE UND TRANSPARENZ

Die spiegelnden DIBOND® Oberflächen weisen ähnliche Reflexionsqualitäten auf wie herkömmliche Glasspiegel – sind jedoch unzerbrechlich und bieten Gewichtseinsparungen von bis zu 50%. DIBOND®spiegel schafft mehr Licht, Weite und Transparenz im Innenbereich und ist somit eine interessante Materialoption bei der Gestaltung kleiner oder eng wirkender Räume (Shops, Hotels, Bars oder Freizeitlokalitäten) aber auch für den Messebau und bei Anwendungen in öffentlichen Einrichtungen (etwa in Sportstadien), wo Sicherheit und Robustheit an erster Stelle steht.

Durch die Bedruckbarkeit mittels direktem Digitaldruck oder durch Gravieren mittels Lasertechnik kann DIBOND®spiegel auch optimal als Träger für Werbebotschaften eingesetzt werden. Bei der Bedruckung ist jedoch auf die Verwendung von geeigneten Tintensystemen und die Einhaltung bestimmter Parameter zu achten. Wir empfehlen vorab einen Test durchzuführen, um die Haftung des verwendeten Tintentyps und die Trocknung zu prüfen. Um Fingerabdrücke zu vermeiden, ist das Arbeiten mit geeigneten Handschuhen unabdingbar.

Bei der Verarbeitung zeigt DIBOND®spiegel nahezu dieselben Eigenschaften, wie DIBOND® in der Standardausführung, lässt sich allerdings nur eingeschränkt biegen oder abkanten. DIBOND®spiegel punktet gegenüber Spiegelvarianten aus Kunststoffplatten dadurch, dass die Spiegelfläche beim Zuschneiden nicht abblättert. Bei der Befestigung ist hervorzuheben, dass DIBOND®spiegel unempfindlicher gegenüber mechanischem Druck und damit sehr viel befestigungsfreundlicher als Glas ist, das leicht zerbricht, oder als Spiegelprodukte aus Acryl, die an den Befestigungspunkten das Bild verzerren können.

Die spiegelnde Optik ist auch in den Farbvarianten gold und anthrazit sowie in einer speziellen Version für den Außenbereich erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

- Ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein Glasspiegel
- Bruchsicher und sehr geringes Gewicht
- Vorteile bei Transport, Handling und Montage
- Spiegelfläche blättert beim Zuschneiden nicht ab
- Unempfindlicher gegen Druck als Glas oder Acryl, d.h. problemlose Befestigung ohne Verzerren
- Verschiedene Produktvarianten für Innen- und Außenanwendungen

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Gravieren (Laser / Stichel)



Spiegel



Spiegel gold



Spiegel anthrazit



DIBOND®decor

ELEGANTE HOLZOPTIKEN FÜR KREATIVE FORMGEBUNGEN

DIBOND®decor bezeichnet eine Serie von Aluminiumverbundplatten mit verschiedenen Oberflächen in Holzoptik. DIBOND®decor wird in den Bereichen Ladenbau und Shop Design, aber auch im Möbelbau, Messebau, am Point of Sale oder im Bereich Werbetechnik eingesetzt – überall dort, wo die Kombination aus eleganter Holzoptik und „holz-untypischer“ Formgebung gefragt ist. Im Vergleich zu Echtholz ist DIBOND®decor dimensionsstabil sowie unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen und kann daher auch längerfristig im Außenbereich eingesetzt werden. Darüber hinaus erfordert DIBOND®decor kein nachlackieren- und schleifen sowie ausbessern.

Durch die direkte Bedruckbarkeit mittels Sieb- und Digitaldruck kann DIBOND®decor auch optimal als Trägermaterial für Werbebotschaften genutzt werden. Dreidimensionale Designs sind einfach umsetzbar, denn alle von DIBOND® bekannten Verarbeitungsmethoden wie rundbiegen, abkanten, formfräsen, die Fräskantentechnik sowie schneiden sind auch bei DIBOND®decor möglich. Vor allem die Leichtigkeit der Biegearbeiten, beispielsweise zu Ronden, Säulenverkleidungen oder auch für die Fertigung von Möbeln, stellt einen entscheidenden Vorteil gegenüber Echthölzern und furnierten Holzspanplatten dar. Ein praktischer Aspekt: Werden Säulen mit DIBOND®decor verkleidet, reicht es, das Material einzufräsen, flach zu transportieren und vor Ort in die entsprechende Form zu bringen – ganz einfach, manuell und ohne Hilfsmittel.

DIBOND®decor ist in den Farbtönen ahorn, wenge und walnut erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

- Temperaturbeständig von -50°C bis +80°C und vollkommen feuchtigkeitsbeständig
- Das geringe Gewicht gegenüber Echtholz spart Aufwand und Kosten bei Transport, Handling und Montage
- Direkte Bedruckung im Sieb- und direkten Digitaldruck möglich (ohne Vorbehandlung)
- Problemloses Formen von Rundungen und Wellen
- Geringer Wartungsaufwand (kein Nachlackieren)

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Abkanten (V-Nut) | 3D
- Kaltbiegen | Kaltabkanten



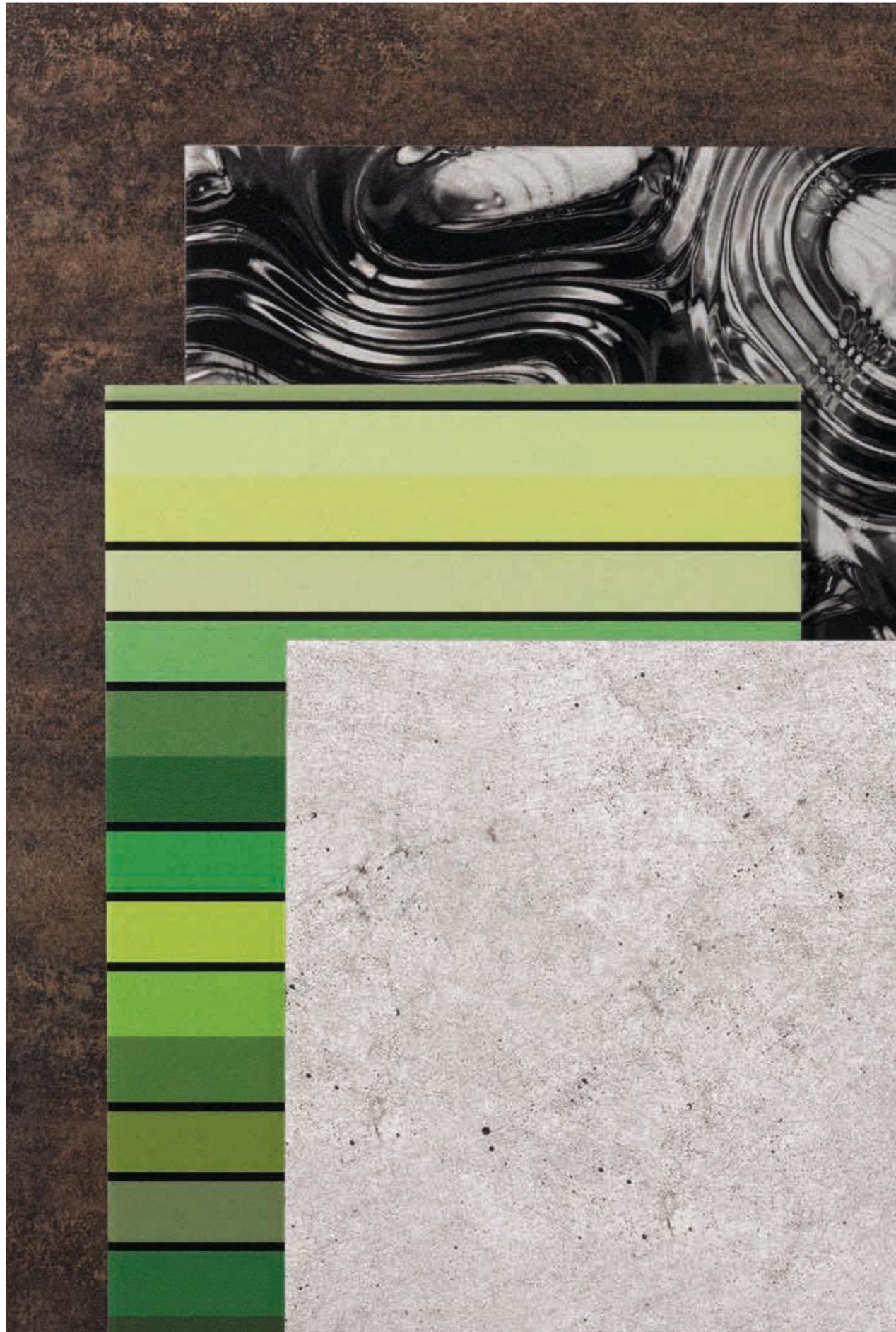
Ahorn



Wenge



Walnut



DIBOND®design

INDIVIDUELLE DESIGNMÖGLICHKEITEN UND GESTALTUNGSFREIHEIT FÜR EINZIGARTIGE DESIGN-AKZENTE

Eine neue Freiheit in der Gestaltung ist mit DIBOND®design möglich. Architekten und Designer können ihre individuellen Wünsche ideal verwirklichen, ohne auf die Vorteile und die Qualität des bekannten DIBOND® Materials verzichten zu müssen. So werden Individualdekore (on demand) speziell nach Kundenvorgabe erstellt und sind dank hoher Flexibilität und schneller Umsetzung bereits in Kleinmengen realisierbar.

Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit, Designs aus unserer bestehenden Dekorkollektion auszuwählen, um so außergewöhnliche Effekte zu erzielen. Die Designauswahl umfasst die Bereiche: Art/Fashion, 3D-Effect, Stone/Natura, Carbon, Vintage/Metallics sowie Beton- und Holzoptiken. Ob großflächig oder partiell, ob bei Tankstellen, Shopfronts, im Ladenbau, für Interior Design oder für Ihr spezielles Corporate Design Projekt – mit den DIBOND®design Dekoren lassen sich Akzente im Innen- und Außenbereich setzen. Die dreidimensionale Optik und Tiefenschärfe der Farben sowie die Möglichkeit metallische Effekte zum Einsatz zu bringen, bieten einen zusätzlichen Design-Spielraum.

Ein weiterer Vorteil ist, dass es bis zu einer Länge von 5 Metern zu keinem Wiederholungseffekt des Dekors kommt. In Kombination mit dem bewährten Verformungsverhalten (z.B. Abkanten, Rundbiegen) von DIBOND® entstehen unerschöpfliche Möglichkeiten hinsichtlich Gestaltung und Formensprache. Der Einsatz hochwertiger Lacksysteme garantiert eine langfristige Haltbarkeit.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne bei der Umsetzung Ihrer kreativen Ideen für Ihre individuellen Projekte.

EIGENSCHAFTEN

- Individuelle Dekoroberflächen
- Freiheit in Planung und Design
- Leicht, hohe Biegesteifigkeit, hervorragende Planheit
- Einsatz hochwertiger Lacksysteme
- Ready-to-use-Produkt
- Garantierte Langlebigkeit (auch im Außeneinsatz)
- Einfache Verarbeitung mit üblichen Werkzeugen und Verfahren z.B. Abkanten, Biegen und Rundwalzen möglich
- Keine Folienkaschierung oder zusätzliche Oberflächenbehandlung nötig

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Abkanten (V-Nut) | 3D
- Kaltbiegen | Kaltabkanten



Individualdekore



DIBOND®digital

OPTIMIERTES LACKSYSTEM SPEZIELL FÜR DEN DIREKTEN DIGITALDRUCK

DIBOND®digital ist speziell für den direkten Digitaldruck auf Flachbettdruckern entwickelt worden. Ein optimiertes Lacksystem garantiert beste Haftung für UV-härtende und lösemittelhaltige Tinten. Die Verbindung aus optimalem Lacksystem und den sehr planen Oberflächen von DIBOND®digital ermöglicht nicht nur die Darstellung sehr feiner Linien und kleiner Schriften, sondern darüber hinaus auch höhere Druckgeschwindigkeiten.

Zahlreiche Druckversuche in Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Digitaldruckmaschinen ergaben stets perfekte Druckergebnisse und beste Resultate beim Gitterschnitt-Test. Die sehr gute Planlage der Platte bei minimalen Dickenschwankungen ermöglicht außerdem einen geringen Abstand der Druckköpfe zur Platte.

DIBOND®digital ist UV- und bis zu 80°C temperaturbeständig, was die Platte nicht nur außeneinsatztauglich, sondern auch für schlecht belüftete Schaufenster zum Drucksubstrat der Wahl macht. Daher wird DIBOND®digital vor allem für Reklametafeln, hochwertige Beschilderungen für Werbekampagnen im Innen- und Außenbereich, im Eventmarketing und im Messebau eingesetzt.

Anders als DIBOND® in der Standardausführung, hat DIBOND®digital 0,2 mm dicke Deckschichten, welche sich für plane Anwendungen anbieten. Für Anwendungen, die nach dem Bedrucken noch dreidimensional verarbeitet werden sollen (z.B. mit der Fräskanttechnik) empfehlen wir DIBOND® in der Standardausführung. Ansonsten lässt sich DIBOND®digital genauso wie DIBOND® in der Standardausführung verarbeiten.

EIGENSCHAFTEN

- 0,2 mm dicke Deckschichten
- Optimiertes Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung und erlaubt schnelle Druckgeschwindigkeiten
- Wetterfest und UV-beständig
- Exzellente Druckergebnisse: Gitterschnitt-Test Gt 0
- Sehr plane, gleichmäßig glatte Oberfläche und hohe Dimensionsstabilität

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen



Weiss



DIBOND®eloxal

MATTE, SAMTIGE METALLOBERFLÄCHE MIT ERHÖHTER KRATZ- UND ABRIEBFESTIGKEIT

Die Oberflächen von DIBOND®eloxal sind aufgrund ihrer 10 µm dicken Eloxalschicht wesentlich härter und damit kratz- und abriebfester gegenüber anderen DIBOND® Oberflächen. DIBOND®eloxal wird aufgrund seiner Oberflächenhärte überall dort eingesetzt, wo es auf besondere Dauerhaftigkeit, aber auch ästhetische Eleganz ankommt. Die authentische, mattschimmernde Metallwirkung der Oberfläche sorgt speziell bei Innenanwendungen für ein hochwertiges Erscheinungsbild. DIBOND®eloxal wird daher vor allem für dekorative Oberflächen im Laden-, Möbel- und Messebau, am Point of Sale für Produktwerbung, Theken und Displays eingesetzt.

DIBOND®eloxal kann mit Ausnahme der Fräskanttechnik wie DIBOND® in der Standardausführung verarbeitet werden.

EIGENSCHAFTEN

- Beidseitig eloxierte Oberfläche (oxidische Schutzschicht)
- Abriebfest und kratzbeständig
- Unempfindlich gegenüber Verschmutzungen
- Sehr gut geeignet für den Siebdruck
- Für Innenanwendungen geeignet

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Messebau
- Kreatives

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Schweißen
- Gravieren (Laser / Stichel)



Eloxal



DIBOND®FR

MINERALISCHER KERN FÜR ANWENDUNGEN MIT ERHÖHTEN BRANDSCHUTZANFORDERUNGEN

Gerade im öffentlichen Bereich bedarf es oft verstärkter Maßnahmen für den vorbeugenden Brandschutz. Das für DIBOND®FR verwendete mineralische Kernmaterial leistet neben den Aluminiumdeckschichten den entscheidenden Beitrag zur Brandklassifizierung B-s1, d0 nach europäischer Norm EN 13501. DIBOND®FR erreicht diese Brandklassifizierung dabei ohne die Zugabe halogenerter Flammschutzmittel und ist somit toxikologisch unbedenklich. DIBOND®FR kommt dort zum Einsatz, wo erhöhte Brandschutzbestimmungen gefordert sind: Flughäfen, Messehallen, Shopping Malls, in öffentlichen Gebäuden, im Ladenbau, bei Innenverkleidungen sowie für Displays und Schilder. DIBOND®FR kann (außer Heißluftschweißen) genauso verarbeitet werden wie DIBOND® in der Standardausführung, ist also auch dreidimensional verformbar.

DIBOND®FR ist standardmäßig mit beidseitig platinweisser, matter Oberfläche erhältlich. Darüber hinaus sind, auf Anfrage, auch alle zuvor beschriebenen Standard- und Sonderfarben sowie unsere "Specialties" in der Ausführung mit mineralischem Kern erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

- Brandklassifizierung B-s1, d0 nach EN 13501
- Kern mit mineralischen Füllstoffen, ohne halogenierte Flammschutzmittel: toxikologisch unbedenklich
- Alle bekannten DIBOND® Verarbeitungsmöglichkeiten möglich (außer Heißluftschweißen)
- Sehr gutes Verhalten auch bei Biegen und Fräskanttechnik
- Für Innen- und Außenanwendungen geeignet

ANWENDUNGEN

- Displays (POS / POP)
- Schilder | Beschriftung
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Möbelbau | Inneneinrichtungen
- Trennwände | Verkleidungen
- Messebau
- Kreatives

VERARBEITUNG

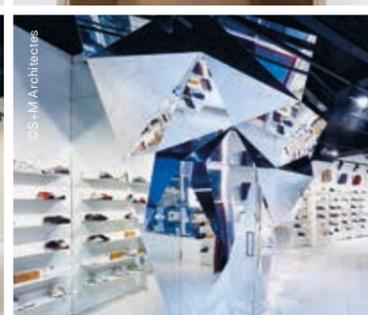
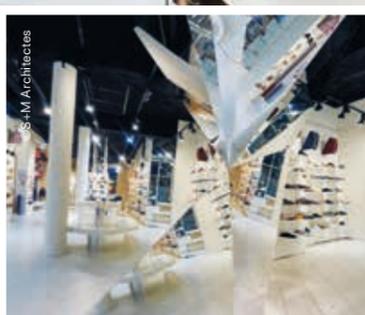
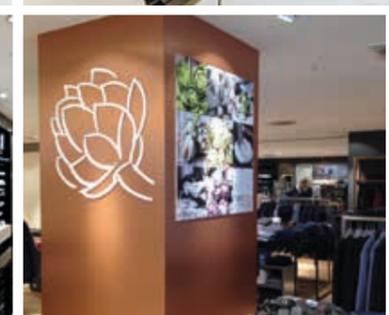
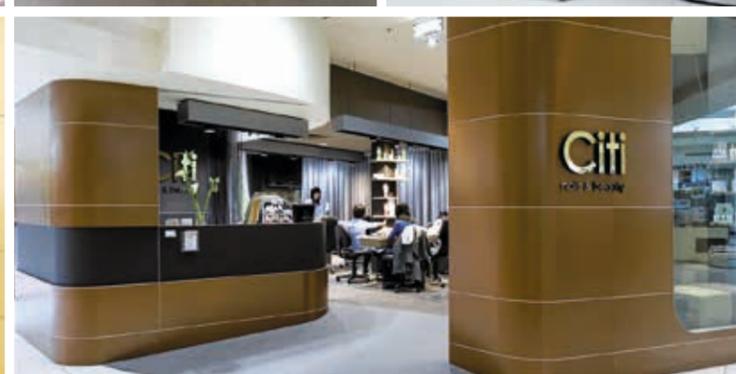
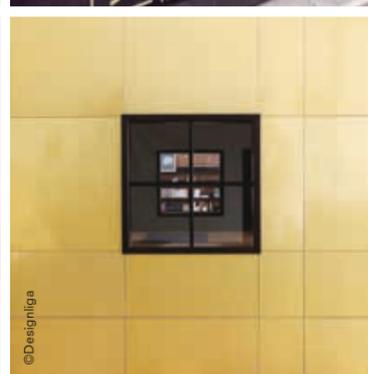
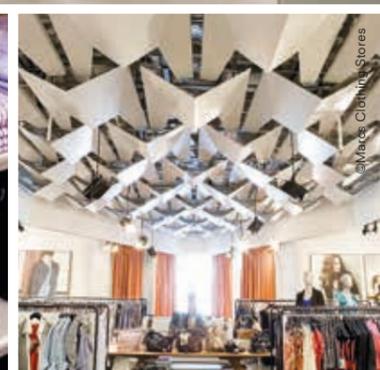
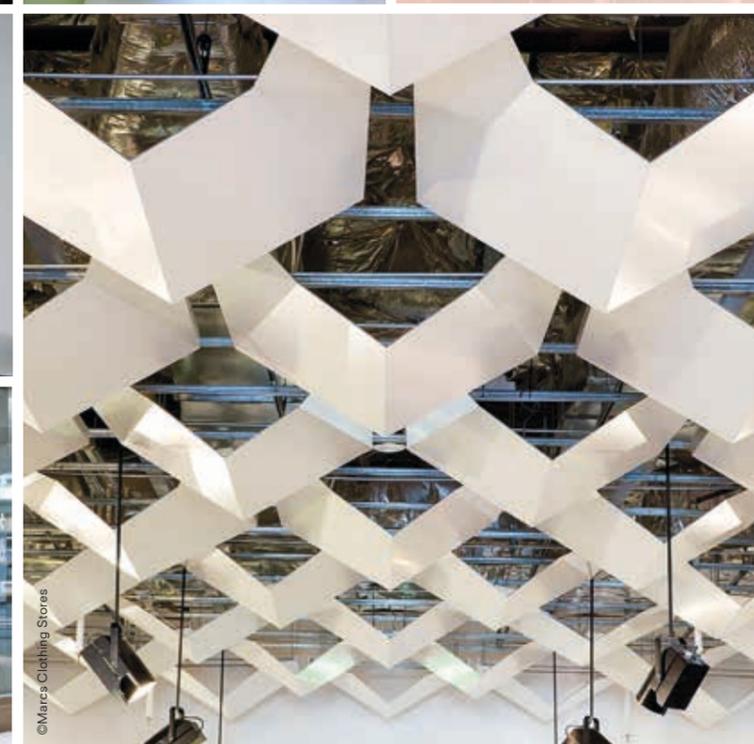
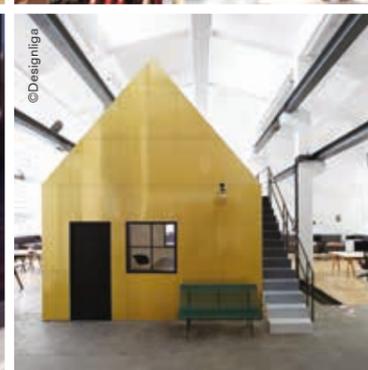
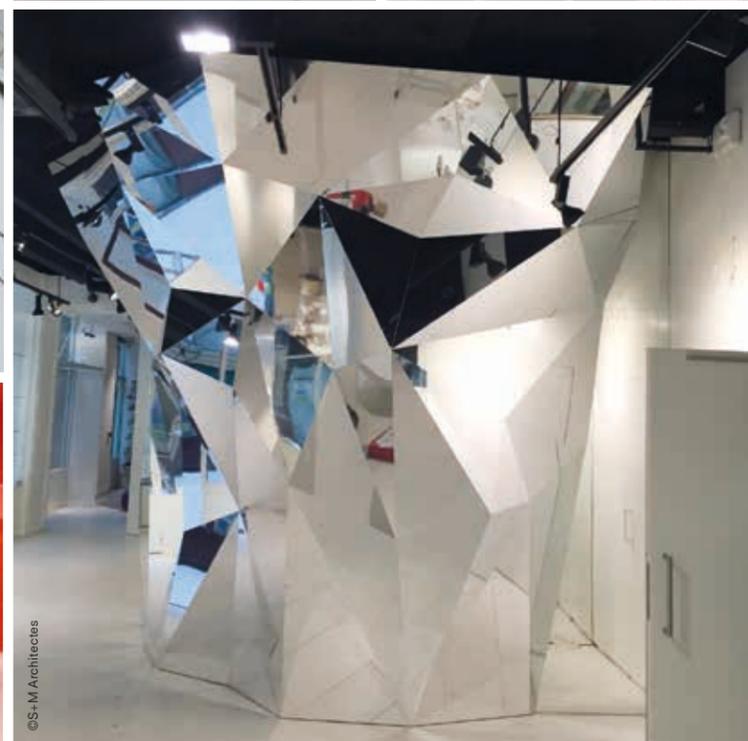
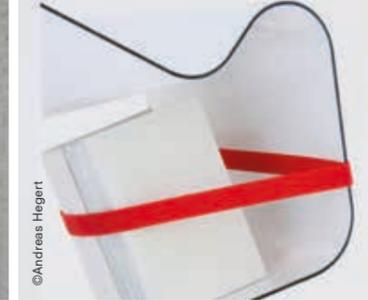
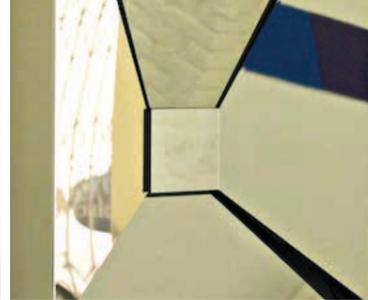
- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Abkanten (V-Nut) | 3D
- Kaltbiegen | Kaltabkanten

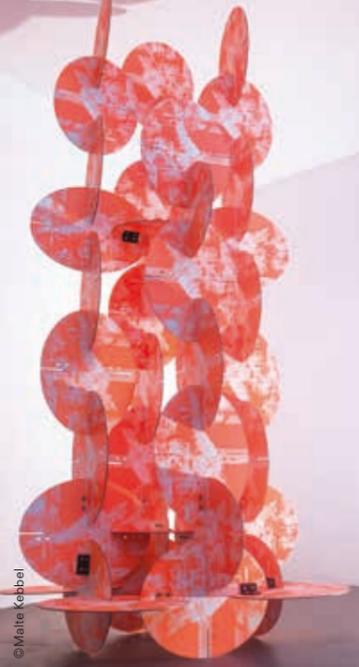


Platinweiss



Standard- und Sonderfarben | Specialties





© Malte Kabbal



© philipksisner.com



© PRESTIMAGE



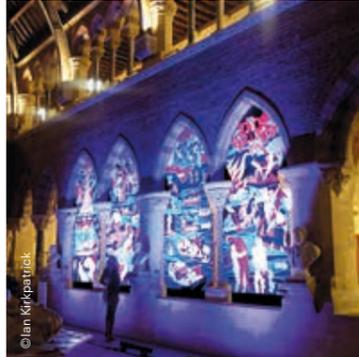
© philipksisner.com



© METROPOLE und ARTYSIGN



© Axel Kresse, UpcyDesign



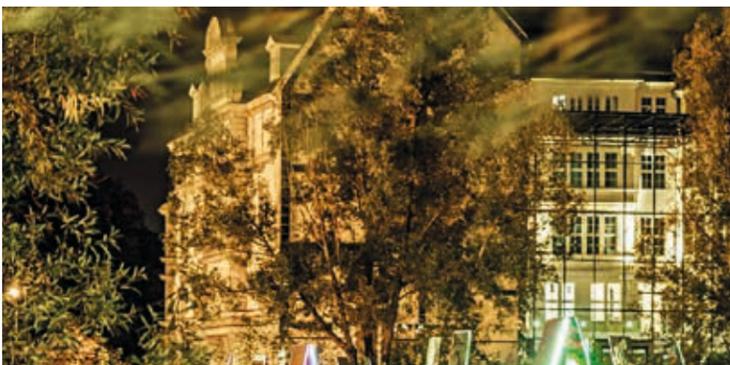
© Ian Kirkpatrick



© Ian Kirkpatrick



© Ian Kirkpatrick



© thysenkrupp Plastics



© Ian Kirkpatrick



© Ian Kirkpatrick



© Malte Kabbal



© thysenkrupp Plastics



© F. Altan © Vijn Agency



© Malte Kabbal



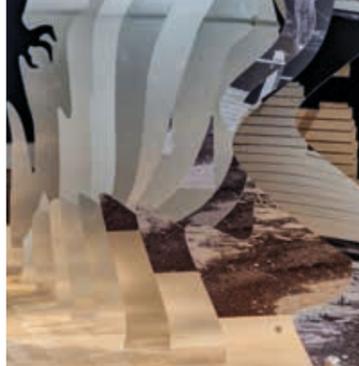
© Malte Kabbal



© philipksisner.com



© Malte Kabbal



© thysenkrupp Plastics



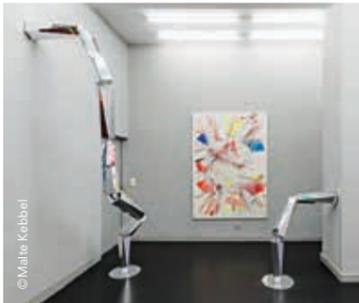
DIBOND design
UNLIMITED DESIGN FREEDOM
TO EXPRESS YOUR INDIVIDUAL STYLE



© Echo House London



© Malte Kabbal



© Malte Kabbal



© Anasog GmbH | Design: Galarita, Luchviggestam



LASSEN SIE SICH
INSPIRIEREN:
[WWW.DISPLAY.
3ACOMPOSITES.COM
/INSPIRATION](http://WWW.DISPLAY.3ACOMPOSITES.COM/INSPIRATION)



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Deutschland
www.display.3AComposites.com